

## SPECYFIKACJA ZAKUPU ZŁOMU METALI KOLOROWYCH

- Kontrahent zobowiązany jest własnym staraniem rozładować przywieziony złom w miejscu ściśle określonym przez Personel Złom-Biała.
- W przypadku występowania w dostawie nieposortowanych rodzajów złomu - złom jest przyjmowany w niższej klasie.
- Przyjmowanie złomu odbywa się zgodnie z zasadami opisanymi w regulaminie dostępnym w BOK oraz na stronie [www.zlomrzeszow.pl](http://www.zlomrzeszow.pl)

Rodzaj złomu	Opis i wymagania
<b>MIEDŹ</b>	
<b>Cu Millbera</b>	Złom pokablowy w postaci odizolowanych przewodów lub płaskowników o średnicy powyżej 1 mm. Złom wolny od pobiału, izolacji, lakieru, żelaza, innych metali kolorowych, smarów i zaoliwienia. Bez zanieczyszczeń niemetalicznych. Złom millbera powinien być świeżący, bez widocznych procesów utlenienia.
<b>Cu Świecąca</b>	Cu millbera o grubości poniżej 1 mm.
<b>Cu Kawalkowa bez pobiału</b>	Złom o grubości powyżej 1mm. Złom wolny od pobiału, izolacji, lakieru, żelaza, innych metali kolorowych, smarów i zaoliwienia. Bez zanieczyszczeń niemetalicznych. Typowe elementy: rurki bez pobiału, blachy i ścinki blach, płaskowniki, utleniona milberry.
<b>Cu Nawój niesort</b>	Złom w większości składający się z drutów nawojowych oraz kawałków, może zawierać elementy pobiału oraz lutowania końcówki. Zanieczyszczenia niemetaliczne mogą występować w ilościach nie większych niż 2%. Nie dopuszcza się zanieczyszczeń w postaci żelaza czy innych metali i ich stopów.
<b>Cu Pobiał</b>	Kawałkowa miedź stopowa wraz z dodatkami stopowymi /głównie Sn/ może zawierać pokrycia metaliczne (oprócz Fe) oraz lutowe. Bez zanieczyszczeń niemetalicznych.
<b>Cu Wióry</b>	Wymagany rozmiar pojedynczego ziarna > 1,0 mm, złom musi być wolny od wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń metalicznych i niemetalicznych. W szczególnych przypadkach dopuszcza się zawartość wtrąceń metalicznych i niemetalicznych na poziomie do 2%
<b>Cu Piecyki</b>	Złom pod postacią nagrzewnic i chłodnic w całości miedzianych, powinien być wolny od wszelkiego rodzaju wtrąceń metalicznych.
<b>Cu w izolacji</b>	Złom pod postacią cewek elektrycznych, dopuszczalne 10% zanieczyszczeń niemetalicznych w postaci izolacji bawełnianej, jedwabnej i tworzywa sztucznego.
<b>Chłodnice Cu-MS</b>	Złom pod postacią chłodnic. Nie dopuszcza się zanieczyszczeń w postaci żelaza. Zanieczyszczenia niemetaliczne mogą występować w ilościach nie większych niż 2%.
<b>Cu Kable różne</b>	Kable i przewody z żyłą miedzianą w izolacji z tworzyw sztucznych, gumy, lakieru, papieru nienasyconego, nienasyconych materiałów włóknistych,. Pochodzące z urządzeń przemysłowych i gospodarstw domowych. W postaci nierozbrojonej, z różnego rodzaju osłonami ochronnymi, nie zawierające olejów i tworzyw bitumicznych, powłok olejowych oraz wtyczek. O zawartości elementów miedzianych min. 25%.
<b>Cu Silniki do 0,7t</b>	Złom w postaci zużytych, kompletnych siników elektrycznych a także wymontowanych uzwojeń pierwotnych i wtórnych o masie jednostkowej do 700 kg. Wolny od dodatkowych /oprócz korpusu/ elementów stalowych typu uchwyty, koła zamachowe, wiatraki itp.. Wolny od zanieczyszczeń niemetalicznych.
<b>Cu Silniki powyżej 0,7t</b>	J.w. gdy masa całkowita jednego urządzenia przekracza 700 kg.
<b>Cu Rozruszniki / alternatory</b>	Złom z demontażu pojazdów w postaci rozruszników i alternatorów. Wolny od dodatkowych elementów stalowych. Wolny od zanieczyszczeń niemetalicznych.
<b>Cu narzędzia Al z Fe</b>	Zużyte ręczne elektronarzędzia – wiertarki, szlifierki itp.

<b>Cu Ms Grzałki</b>	Grzałki pozbawione nasadek stalowych. Zawierają ceramikę i stalowy drut oporowy
<b>Cu Wiązki Samochodowe</b>	Złom z demontażu pojazdów w postaci kabli i przewodów Cu w otulinie. Wolny od elementów stalowych, komputerów samochodowych i skrzynek bezpiecznikowych. Dopuszcza się zanieczyszczenie niemetaliczne tylko w postaci otuliny plastikowej i kostek.
<b>Zgary i skrzepy miedzionośne</b>	Odpady piecowe z wytopu miedzi i jej stopów. Mogą zawierać szlakę i popiół.
<b>BRĄZ</b>	
<b>Niemagnetyczny</b>	Złom kawałkowy wolny od zanieczyszczeń metalicznych oraz niemetalicznych. Brązy spiżowe i cynowe.
<b>Magnetyczny</b>	Złom kawałkowy wolny od zanieczyszczeń metalicznych oraz niemetalicznych. Brązy krzemowe i aluminiowe, brązy w nie sorcie.
<b>Wióry bez Ms i Fe</b>	Złom pod postacią wiórów i ścinek, pochodzących z obróbki różnych gatunków brązów. Nie dopuszcza się zanieczyszczeń elementami żelaznymi. Zanieczyszczenia niemetaliczne i chłodziwo do 2%
<b>MOSIĄDZ</b>	
<b>M 63 po produkcja</b>	Złom z reguły występuje w postaci blach, ażurów lub ścinek. Pochodzi z zakładów produkcyjnych jako odpad poprodukcyjny. Nie dopuszcza się zanieczyszczeń metalicznych i niemetalicznych.
<b>M 63 włosy</b>	Złom pod postacią drutów z elektrodrążarek. Nie dopuszcza się zanieczyszczeń metalicznych i niemetalicznych.
<b>Mosiądz żółty (bez łusek, zawory, rury)</b>	Złom pod postacią zaworów i innych elementów armatury. Bez powłoki z innych metali. Zanieczyszczenia niemetaliczne do 2%. W uzgodnieniu z dostawcą dopuszcza się elementy żelazne w wysokości nie większej jak 2%.
<b>Mosiądz Wióry - otoczka</b>	Złom jednego gatunku mosiądzu - głównie Mo58, pod postacią wiórów lub ścinek, pochodzących z obróbki mechanicznej. Nie dopuszcza się zanieczyszczeń metalicznych, zanieczyszczenia niemetaliczne do 2% (chłodziwo).
<b>Mosiądz Wióry nie sort</b>	Złom z różnych gatunków mosiądzu, pod postacią wiórów lub ścinek, pochodzących z obróbki mechanicznej. Nie dopuszcza się zanieczyszczeń metalicznych, zanieczyszczenia niemetaliczne do 2%.
<b>Mosiądz Pobiał (bez węży, armatura)</b>	Złom pod postacią kawałków lub odlewów, pokryty powłoką z innych metali. Głównie armatura łazienkowa. Dopuszcza się obecność wtrąceń metalicznych i niemetalicznych – do 2%.
<b>Mosiądz Węże (bez plastiku)</b>	Złom pod postacią wężyków mosiężnych /klasa nie obejmuje wężyków chromoniklowych/ z armatury i grzałek. Bez zanieczyszczeń metalicznych. Zanieczyszczenia niemetaliczne do 5% /plastik, proszek/.
<b>Mosiądz Łuski</b>	Łuski mosiężne pozbawione pocisków i prochu. Dopuszczalna stalowa spłonka. POCISK W CAŁOŚCI JEST ELEMENTEM WYBUCHOWYM I NIEBEZPIECZNYM!
<b>Mosiądz chłodnice (bez Fe)</b>	<i>PATRZ CHŁODNICE MS CU</i>
<b>Mosiądz pył szlifierski</b>	Drobny odpad poprodukcyjny w postaci pyłu pochodzący z obróbki powierzchniowej mosiądzu Dopuszczalne 2% zanieczyszczeń metalicznych i niemetalicznych. Odpad powinien być suchy.
<b>Mosiądz zgary</b>	<i>PATRZ zgary i skrzepy</i>
<b>ALUMINIUM</b>	
<b>Al Odlew czysty (do 2% zan.)</b>	Złom odlewniczych stopów aluminium. Odlewy po amortyzacyjne muszą być wolne od zanieczyszczeń innymi metalami i stopami. Dopuszczalne są minimalne zanieczyszczenia niemetaliczne oraz metaliczne – łącznie do 2% wagi poszczególnego elementu. Nie dopuszcza się elementów bardzo drobnych.
<b>Al Plastyka czysta (do 2% zan.)</b>	Plastyczne stopy aluminium w postaci elementów o grubości powyżej 0,5 mm. Maksymalne wymiary 1m x 1,5m. Dopuszczalne są zanieczyszczenia niemetaliczne oraz metaliczne – łącznie do 2% wagi poszczególnego elementu.
<b>Al „spożywcze”, blachy białe</b>	Złom poprodukcyjny i po amortyzacyjny o zawartości aluminium min. 99%, bez pokrycia farbą, folią, klejem, smołą itp. Maksymalne rozmiary 1m x 1,5m. Nie dopuszcza się zanieczyszczeń metalicznych.

<b>Al Niesortowane</b>	Złom mieszany różnych sortów. Dopuszczalne są minimalne zanieczyszczenia niemetaliczne oraz metaliczne – łącznie do 2% wagi poszczególnego elementu.
<b>Al Odlew, plastyka do 30% Fe</b>	Złom odlewniczych i plastycznych stopów aluminium. Zanieczyszczenia niemetaliczne i metaliczne 2-50%. Warunki odbioru ustalane indywidualnie dla każdej dostawy.
<b>Al Sektor</b>	Złom pokablowy aluminium energetycznego o grubości powyżej 2mm. Nieutleniony, wolny od zanieczyszczeń żelazem, innymi metalami i stopami aluminium. Nie dopuszcza się zanieczyszczeń niemetalicznych oraz zaoliwienia. Klasa nie obejmuje granulatu. Minimalna zawartość aluminium w stopie wynosi 99,5%.
<b>Al Linka</b>	Złom pod postacią linki i szyny energetycznej, wolny od zanieczyszczeń żelazem oraz innymi metalami i stopami aluminium; dopuszcza się śladowe ilości zanieczyszczeń niemetalicznych i powierzchniowe utlenienie. Klasa nie dopuszcza materiału z rdzeniem i złączkami stalowymi, także ze złączkami ze stopów aluminium.
<b>Al Profile czyste</b>	Poprodukcyjny złom kawałkowy w gatunku PA38 o grubości powyżej 0,5 mm i długości do 1m. Wolny od zanieczyszczeń innymi metalami i stopami. Niedopuszczalne są zanieczyszczenia plastikiem, gumą klejem, pianką itp. Bez powłoki lakierniczej.
<b>Al Profile lakierowane</b>	Poprodukcyjny złom kawałkowy w gatunku PA38 o grubości powyżej 0,5 mm i długości do 1m. Wolny od zanieczyszczeń innymi metalami i stopami. Niedopuszczalne są zanieczyszczenia plastikiem, gumą klejem, pianką itp. Powlekany lakierem.
<b>Al Izoprofil</b>	Poprodukcyjny złom kawałkowy w gatunku PA38 o grubości powyżej 0,5 mm i długości do 1m. Wolny od zanieczyszczeń innymi metalami i stopami. Niedopuszczalne są zanieczyszczenia gumą. Dopuszcza się zanieczyszczenia niemetaliczne pod postacią wkładki plastikowej jednakże w ilości nie większej niż 10% masy.
<b>Al Felgi</b>	Odlewnicze stopy aluminium w postaci felg samochodowych i motocyklowych. Złom wolny od stali, innych stopów /odważniki, tuleje, zawory/ i gumy.
<b>Al Felgi zanieczyszczone</b>	Odlewnicze stopy aluminium. Dopuszcza się zawory powietrzne, odważniki Zn i Pb, tulejki stalowe i chromoniklowe.
<b>Al Offset</b>	Złom offsetowych blach drukarskich o zawartości minimum 99% Al. Wolny od zanieczyszczeń żelazem oraz innymi metalami i stopami. Pochodzący z drukarni.
<b>Al/Cu Chłodnice</b>	Złom chłodnic aluminiowych z rurkami miedzianymi. Nie dopuszcza się zanieczyszczeń metalicznych, zanieczyszczenia niemetaliczne do 1%.
<b>Al Chłodnice czyste</b>	Złom chłodnic aluminiowych. Nie dopuszcza się zanieczyszczeń metalicznych, zanieczyszczenia niemetaliczne do 1%.
<b>Al Puszka czysta (-8% zan.)</b>	Złom pod postacią ALUMINIOWYCH puszek po napojach. Zanieczyszczenia metaliczne i niemetaliczne do 8% - potrącane z masy dostarczonego złomu.
<b>Al żaluzje (bez Fe i sznurków)</b>	Złom żaluzji okiennych. Nie dopuszcza się zanieczyszczeń metalicznych. Zanieczyszczenia niemetaliczne do 1%.
<b>Al folia czysta</b>	Złom czystej, niezabrudzonej folii poprodukcyjnej. Nie dopuszcza się zanieczyszczeń metalicznych i niemetalicznych.
<b>Al Dezodoranty z Fe, nakrętki</b>	Złom pod postacią opakowań ciśnieniowych (po amortyzacja). Wolny od zanieczyszczeń metalicznych, dopuszcza się zanieczyszczenia niemetaliczne do 5%.
<b>Al Sandwicz /płyta elewacyjna/</b>	Złom pod postacią elementów aluminiowych płyt elewacyjnych. Zanieczyszczenia niemetaliczne – tworzywo sztuczne 70-80%.
<b>Al Rolety</b>	Złom rolet z pianką. Nie dopuszcza się zanieczyszczeń niemetalicznych.
<b>Al Kable</b>	Kable i przewody z żyłą aluminiową w izolacji z tworzyw sztucznych, gumy, lakieru, papieru nienasyconego, nienasyconych materiałów włóknistych. Pochodzące z urządzeń przemysłowych i gospodarstw domowych. W postaci nierozbrojonej, z różnego rodzaju osłonami ochronnymi, nie zawierające olejów i tworzyw

	bitumicznych, powłok olejowych oraz wtyczek. O zawartości elementów aluminiowych min. 20%.
<b>Al Odlewy Magnezowe</b>	Złom odlewniczych stopów aluminium z magnezem. Odlewy po amortyzacyjne muszą być wolne od zanieczyszczeń innymi metalami i stopami. Dopuszczalne są minimalne zanieczyszczenia niemetaliczne oraz metaliczne – łącznie do 2% wagi poszczególnego elementu.
<b>Al Wióry czyste, suche</b>	Złom pod postacią wiórów i ścinek, pochodzący z obróbki mechanicznej aluminium oraz jego stopów. Dopuszcza się zanieczyszczenia w postaci żelaza, wilgoci i pyłów łącznie do 5%.
<b>OŁÓW I CYNA</b>	
<b>Ołów czysty, po kablowy, suchy</b>	Kawałki ołowiu pochodzące głównie z izolacji przewodów elektrycznych a także gąski blachy, rury itp. w których minimalna zawartość ołowiu wynosi 91%. Nie dopuszcza się zanieczyszczeń metalicznych jak również olejów, tworzyw bitumicznych, powłok olejowych, ziemi itp.
<b>Ołów brudny</b>	Kawałki stopów ołowiu pochodzące z izolacji przewodów elektrycznych, w których minimalna zawartość ołowiu wynosi 91%. Zanieczyszczony olejami. Nie dopuszcza się zanieczyszczeń metalicznych.
<b>Ołów odważniki z kół</b>	Złom w postaci odważników samochodowych – zanieczyszczonych stałą /do 4%/.
<b>Akumulatory Pb</b>	Złom pod postacią kompletnych akumulatorów ołowianych z elektrolitem.
<b>NiCd AKumulatory</b>	Złom pod postacią kompletnych akumulatorów kadmowo – niklowych z cieczą zasadową.
<b>Cyna SnPb 30/70</b>	Lutownicze i odlewnicze stopy cyny w laskach lub gąskach o minimalnej zawartości Sn 30%. Nie dopuszcza się zanieczyszczeń.
<b>Cyna 99%</b>	Czysta cyna lutownicza i odlewnicza w laskach lub gąskach o minimalnej zawartości Sn 99%. Nie dopuszcza się zanieczyszczeń.
<b>Cyna 85-90%</b>	Lutownicze i łożyskowe stopy cyny w laskach lub gąskach o minimalnej zawartości Sn 85%. Nie dopuszcza się zanieczyszczeń.
<b>STALE STOPOWE, INNE</b>	
<b>Stal CrNi kawałki</b>	Złom kawałkowy pod postacią blach, ażurów, ścinek, kształtowników i innych elementów o zawartości Ni powyżej 8 %, Cr 16-18 %, Cu < 0,5%. Zanieczyszczenia metaliczne i niemetaliczne do 1%.
<b>Stal CrNi garnki, wężyki</b>	Złom pod postacią garnków, czajników, elementów armatury itd. wykonanych ze stali stopowej Ni 4-8 %. Zanieczyszczenia metaliczne i niemetaliczne do 1%.
<b>Stal CrNi wióry</b>	Złom pochodzący z obróbki mechanicznej różnych gatunków stali chromoniklowej. Dopuszczalne zanieczyszczenia 2%.
<b>Stal narzędziowa SW7M SW18 SK5 SK10</b>	Złom w postaci nowych bądź zużytych narzędzi skrawających w gatunkach SW, SK. W postaci pełnej (bez części uchwytu ze zwykłej stali). Wolny od zanieczyszczeń niemetalicznych.
<b>Stal narzędziowa SW9 SW12 SW14</b>	j.w.
<b>Stal SW, SK łączona z Fe 50/50</b>	Złom w postaci nowych bądź zużytych narzędzi skrawających w gatunkach SW, SK. W postaci łączonej /części uchwytu ze zwykłej stali/. Wolny od zanieczyszczeń niemetalicznych.
<b>Nikiel złom 99%</b>	Złom w postaci nowych lub używanych anod, katod, blach, granulatu o minimalnej zawartości niklu 99%
<b>Nikiel pogalwaniczny 90%</b>	Złom w postaci używanych anod, katod, blach, granulatu o minimalnej zawartości niklu 90%. Elementy po kąpeli galwanicznej, częściowo wytrawione. Dopuszczalna zawartość innych metali do 2%.
<b>Stal chromowa Cr 17%</b>	Złom kawałkowy stali chromowej o zawartości chromu minimum 16%. Zanieczyszczenia metaliczne i niemetaliczne do 1%.
<b>Stal chromowa Cr 13%</b>	Złom kawałkowy stali chromowej o zawartości Cr min. 13%. Zanieczyszczenia metaliczne i niemetaliczne do 1%.
<b>Węgiel spiekany czysty</b>	Złom w postaci nowych lub używanych płytek wielostrzowych, frezów i wiertel wykonanych z węgla spiekane. Czysty, bez lutu.

<b>Węglik spiekany z litem</b>	Złom w postaci używanych płytek wieloostrzowych wykonanych z węglika spiekanego z litem.
<b>Tytan kawałki</b>	Złom czysty i stopowy kawałkowy pod postacią blach, ażurów, ściniek, kształtowników, innych elementów o zawartości Ti powyżej 80 %, Zanieczyszczenia metaliczne i niemetaliczne do 1%.
<b>Tytan wióry</b>	Złom pochodzący z obróbki mechanicznej różnych gatunków tytanu. Dopuszczalne zanieczyszczenia 2%.
<b>CYNK i ZNAL</b>	
<b>Cynk Blachy czyste bez Fe</b>	Złom w postaci blach starych i nowych, także drut, gąska, anoda. Nie dopuszcza się zanieczyszczeń metalicznych, zanieczyszczenia niemetaliczne do 2%
<b>ZnAl z Fe do 10%</b>	Stopy odlewnicze cynku z dodatkiem głównie Al, np. gaźniki, pompy paliwowe, galanteria meblowa itp.
<b>ZnAl poprodukcyjny</b>	Stopy odlewnicze cynku w postaci regularnych odpadów z odlewania kokilowego i ciśnieniowego. Metaliczne, bez pyłów, nieutlenione.