

Rzeszów, dnia 8 grudnia 2016 roku

SR-VI.6233.9.2016

AZ Management

WPŁYNEŁO

12. 12. 2016

Ldz... 298

DECYZJA

Działając na podstawie art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2016 r. poz. 23 z późn. zm.) oraz art. 41 ust. 1, ust. 2 i ust. 3 pkt 2, art. 43 ust. 2 i art. 44 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2013 r. poz. 21 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku złożonego przez Pana Adriana Zając – występującego na podstawie pełnomocnictwa w imieniu Spółki Złom-Biała Sp. z o.o. ul. Ruczajowa 4, 35-304 Rzeszów,

o r z e k a m

I. Udzielam dla „Złom-Biała” Sp. z o.o., ul. Ruczajowa 4, 35-304 Rzeszów (REGON: 180146439) zezwolenia na przetwarzanie odpadów i określam:

1. Numer identyfikacji podatkowej (NIP) i numer REGON posiadacza odpadów.

NIP: 8133462815

REGON: 180146439

2. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

2.1. Proces sortowania odpadów.

Tabela 1. Proces sortowania odpadów.

Lp.	Odpady przewidywane do przetworzenia			Odpady powstające w wyniku przetwarzania		
	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	200	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	195
				19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1
				19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	4
2.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	100	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	97,5
				19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	0,5
				19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2

Lp.	Odpady przewidywane do przetworzenia			Odpady powstające w wyniku przetwarzania		
	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
3.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	50	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	48,75
				19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	0,25
				19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1
4.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	50	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	48,75
				19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	0,25
				19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1
5.	16 01 17	Metale żelazne	400	16 01 17	Metale żelazne	390
				19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2
				19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	8
6.	16 01 18	Metale nieżelazne	400	16 01 18	Metale nieżelazne	390
				19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2
				19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	8
7.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	50	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	48,75
				19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	0,25
				19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1
8.	17 04 02	Aluminium	50	17 04 02	Aluminium	48,75
				19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	0,25
				19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1

Lp.	Odpady przewidywane do przetworzenia			Odpady powstające w wyniku przetwarzania		
	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
9.	17 04 03	Ołów	50	17 04 03	Ołów	48,75
				19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	0,25
				19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1
10.	17 04 04	Cynk	50	17 04 04	Cynk	48,75
				19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	0,25
				19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1
11.	17 04 05	Żelazo i stal	400	17 04 05	Żelazo i stal	390
				19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2
				19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	8
12.	17 04 06	Cyna	50	17 04 06	Cyna	48,75
				19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	0,25
				19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1
13.	17 04 07	Mieszanki metali	200	19 12 02	Metale żelazne	170
				19 12 03	Metale nieżelazne	25
				19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1
				19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	4
14.	20 01 40	Metale	200	19 12 02	Metale żelazne	170
				19 12 03	Metale nieżelazne	25
				19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1
				19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	4

2.2. Proces zgniatania i cięcia odpadów w celu przygotowania ich do transportu.

2.2.1. Proces zgniatania i cięcia odpadów prowadzony z wykorzystaniem strumieni odpadów.

Tabela 2. Proces zgniatania i cięcia odpadów prowadzony z wykorzystaniem strumieni odpadów.

Lp.	Odpady przewidywane do przetworzenia			Odpady powstające w wyniku przetwarzania		
	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	200	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 400
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	200			
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	200			
4.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	200			
5.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	200			
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	200			
7.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	200			
8.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	100	19 12 01	Papier i tektura	400
9.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	100			
10.	19 12 01	Papier i tektura	100			
11.	20 01 01	Papier i tektura	100			
12.	17 02 01	Drewno	100	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	300
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100			
14.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	100			
15.	02 01 10	Odpady metalowe	100	19 12 02	Metale żelazne	1 700
16.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	100			
17.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	100			
18.	16 01 17	Metale żelazne	300			
19.	17 04 05	Żelazo i stal	300			
20.	17 04 07	Mieszanki metali	100			
21.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	100			
22.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	100			
23.	19 12 02	Metale żelazne	200			
24.	20 01 40	Metale	300			

Lp.	Odpady przewidywane do przetworzenia			Odpady powstające w wyniku przetwarzania		
	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
25.	02 01 10	Odpady metalowe	100	19 12 03	Metale nieżelazne	1 700
26.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	100			
27.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	100			
28.	16 01 18	Metale nieżelazne	200			
29.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	100			
30.	17 04 02	Aluminium	100			
31.	17 04 03	Ołów	100			
32.	17 04 04	Cynk	100			
33.	17 04 06	Cyna	100			
34.	17 04 07	Mieszanki metali	100			
35.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	200			
36.	19 12 03	Metale nieżelazne	200			
37.	20 01 40	Metale	200			
Sumarycznie nie więcej niż:			2 000			

2.2.2. Proces zgniatania i cięcia odpadów prowadzony z selektywnym wykorzystaniem odpadów danego rodzaju.

Tabela 3. Proces zgniatania i cięcia odpadów prowadzony z selektywnym wykorzystaniem odpadów danego rodzaju.

Lp.	Odpady przewidywane do przetworzenia			Odpady powstające w wyniku przetwarzania		
	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	500	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	500
2.	02 01 10	Odpady metalowe	500	02 01 10	Odpady metalowe	500
3.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	500	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	500
4.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	500	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	500
5.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	500	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	500
6.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	500	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	500
7.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	500	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	500
8.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	500	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	500
9.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	500	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	500

Lp.	Odpady przewidywane do przetworzenia			Odpady powstające w wyniku przetwarzania			
	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]	
10.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	500	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	500	
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500	
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	500	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	500	
13.	15 01 03	Opakowania z drewna	500	15 01 03	Opakowania z drewna	500	
14.	15 01 04	Opakowania z metali	500	15 01 04	Opakowania z metali	500	
15.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500	
16.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	500	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	500	
17.	16 01 17	Metale żelazne	500	16 01 17	Metale żelazne	500	
18.	16 01 18	Metale nieżelazne	500	16 01 18	Metale nieżelazne	500	
19.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	500	16 01 19	Tworzywa sztuczne	500	
20.	17 02 01	Drewno	500	17 02 01	Drewno	500	
21.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	500	17 02 03	Tworzywa sztuczne	500	
22.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	500	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	500	
23.	17 04 02	Aluminium	500	17 04 02	Aluminium	500	
24.	17 04 03	Ołów	500	17 04 03	Ołów	500	
25.	17 04 04	Cynk	500	17 04 04	Cynk	500	
26.	17 04 05	Żelazo i stal	500	17 04 05	Żelazo i stal	500	
27.	17 04 06	Cyna	500	17 04 06	Cyna	500	
28.	17 04 07	Mieszaniny metali	500	17 04 07	Mieszaniny metali	500	
29.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	500	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	500	
30.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	500	19 10 01	Odpady żelaza i stali	500	
31.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	500	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	500	
32.	19 12 01	Papier i tektura	500	19 12 01	Papier i tektura	500	
33.	19 12 02	Metale żelazne	500	19 12 02	Metale żelazne	500	
34.	19 12 03	Metale nieżelazne	500	19 12 03	Metale nieżelazne	500	
35.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500	
36.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500	
37.	20 01 01	Papier i tektura	500	20 01 01	Papier i tektura	500	
38.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	500	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	500	
39.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	500	20 01 39	Tworzywa sztuczne	500	
40.	20 01 40	Metale	500	20 01 40	Metale	500	
Sumarycznie nie więcej niż:			2 000	Sumarycznie nie więcej niż:			2 000

2.3. Proces przygotowania do ponownego użycia.

Tabela 4. Przygotowanie do ponownego użycia

Lp.	Odpady przewidywane do przetworzenia			Odpady powstające w wyniku przetwarzania		
	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
1.	15 01 03	Opakowania z drewna	50	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5
				19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1
2.	16 01 17	Metale żelazne	100	19 12 02	Metale żelazne	5
				19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1
3.	16 01 18	Metale nieżelazne	100	19 12 03	Metale nieżelazne	5
				19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1
4.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	100	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5
				19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1
5.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	50	19 12 03	Metale nieżelazne	5
				19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1
6.	17 04 02	Aluminium	100	19 12 03	Metale nieżelazne	5
				19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1
7.	17 04 03	Ołów	50	19 12 03	Metale nieżelazne	3
				19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	0,5
8.	17 04 04	Cynk	50	19 12 03	Metale nieżelazne	3
				19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	0,5

Lp.	Odpady przewidywane do przetworzenia			Odpady powstające w wyniku przetwarzania		
	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
9.	17 04 05	Żelazo i stal	100	19 12 02	Metale żelazne	5
				19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1
10.	17 04 06	Cyna	50	19 12 03	Metale nieżelazne	3
				19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	0,5
11.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	50	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	3
				19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	0,5
12.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	100	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5
				19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1
13.	20 01 40	Metale	100	19 12 02	Metale żelazne	10
				19 12 03	Metale nieżelazne	5
				19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1

3. Miejsce i dopuszczona metoda przetwarzania odpadów ze wskazaniem procesu przetwarzania.

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów będzie prowadzona w Rzeszowie na terenie zakładu Złom-Biała Sp. z o.o., ul. Ruczajowa 4, na działkach o numerach ewidencyjnych 820/21, 820/25, 821/8 oraz 821/11 obr. 224 Rzeszów-Biała II.

Odpady będą przetwarzane z zastosowaniem procesu **R12** - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 oraz **R13** - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12.

Opis metod przetwarzania odpadów:

- 1) Przyjęcie odpadów oraz ich zważenie.
- 2) Weryfikacja zgodności przekazywanych odpadów z dokumentami ewidencyjnymi, a w przypadku przyjęcia odpadów od osób fizycznych - zaklasyfikowanie odpadów zgodnie z obowiązującym katalogiem odpadów.
- 3) Rozładunek odpadów w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym.
- 4) Magazynowanie odpadów na utwardzonym placu.

- 5) Poddanie odpadów w zależności od ich rodzaju odpowiednim procesom odzysku:
- **Sortowanie odpadów** – rozdzielanie odpadów na jednolite strumienie oraz wydzielenie zanieczyszczeń takich jak kamienie lub tkaniny (prowadzone na utwardzonym placu).
 - **Zgniatanie bądź cięcie odpadów w celu przygotowania ich do transportu** – proces prowadzony z wykorzystaniem strumieni odpadów (odpadów charakteryzujących się takimi samymi właściwościami i cechami np. odpady metali, tworzyw sztucznych, papieru, drewna) lub z selektywnym wykorzystaniem odpadów danego rodzaju. Proces prowadzony będzie przy użyciu narzędzi takich jak nożyce ręczne, palniki, chwytaki, nakładki, nożyce na wysięgniki maszyn przeladunkowych oraz innych pojazdów i maszyn, umożliwiające zgniatanie, podnoszenie i cięcie odpadów (prowadzone na utwardzonym placu).
 - **Przygotowanie do ponownego użycia** - sprawdzenie czy przyjęte odpady nadają się do ponownego użycia bez potrzeby ich konserwacji bądź naprawy i wydzielenie ich ze strumienia odpadów (prowadzone na utwardzonym placu) lub w przypadku odpadów, które wymagają przeprowadzenia konserwacji/naprawy - wykonanie (na terenie pomieszczenia warsztatowego) niezbędnych czynności takich jak: konserwacja (zabezpieczenie antykorozyjne, woskowanie), naprawa uszkodzonych palet drewnianych, naprawa produktów metalowych oraz z tworzyw sztucznych poprzez szpachlowanie, nitowanie, wiercenie, spawanie, szlifowanie, wymianę uszkodzonych elementów.
- 6) Transport wewnątrzzakładowy przetworzonych odpadów do miejsc ich selektywnego magazynowania przy użyciu wózków widłowych lub innych środków transportu wewnątrzzakładowego bądź ręcznie przez wyznaczonych pracowników.
- 7) Selektywne magazynowanie odpadów na utwardzonym placu.
- 8) Magazynowanie produktów powstałych w wyniku przygotowania odpadów do ponownego użycia.
- 9) Przekazanie odpadów uprawnionym podmiotom do dalszego odzysku.

4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

Wszystkie rodzaje odpadów zarówno przeznaczonych do przetwarzania jak i powstających w wyniku przetwarzania magazynowane będą na terenie zakładu Złom-Biała Sp. z o.o. ul. Ruczajowa 4 w Rzeszowie, na działkach o numerach ewidencyjnych 820/21, 820/25, 821/8 oraz 821/11 obr. 224 Rzeszów-Biała II na utwardzonym placu magazynowym. Odpady w zależności od ich rodzaju magazynowane będą w kontenerach lub pojemnikach do tego przeznaczonych. Dopuszcza się magazynowanie odpadów bezpośrednio na utwardzonym placu.

5. Dodatkowe warunki przetwarzania odpadów.

- 1) Odpady będą magazynowane na utwardzonym podłożu, w miejscach wydzielonych, oznakowanych kodem odpadu, w sposób określony w punkcie 4 niniejszej decyzji.
- 2) Sposób magazynowania odpadów będzie dostosowany do właściwości fizykochemicznych odpadów.
- 3) Odpady będą magazynowane w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi, a także w sposób zabezpieczający przed kontaktem zwierząt z odpadami oraz przed powstawaniem uciążliwości zapachowych.
- 4) Odpady które mogą być rozwiewane (np. odpady w postaci pylistej) będą zabezpieczone przed rozwiewaniem poprzez umieszczanie w odpowiednich kontenerach lub pojemnikach bądź przykrywanie plandeką.

- 5) Miejsca magazynowania odpadów zabezpieczone będą przed dostępem osób nieupoważnionych.
- 6) Ilość magazynowanych odpadów nie będzie przekraczać pojemności pojemników i miejsc przeznaczonych do magazynowania odpadów.
- 7) Produkty powstałe w wyniku procesu przygotowania odpadów do ponownego użycia nie będą magazynowane łącznie z odpadami ani też w miejscach przeznaczonych do magazynowania odpadów.
- 8) Przeładunek odpadów i ich przemieszczanie w obrębie miejsca przetwarzania odbywać się będą w sposób zabezpieczający przed przypadkowym rozproszaniem odpadów.
- 9) Wody odciekowe z miejsc przetwarzania i magazynowania odpadów na placu będą zbierane i kierowane do separatora ropopochodnych.
- 10) Działania prowadzone w ramach przetwarzania odpadów, w tym również załadunek, rozładunek i transport odpadów nie będą powodować uciążliwej dla środowiska i ludzi emisji hałasu oraz uciążliwości zapachowej wykraczającej poza teren zakładu.
- 11) Przetwarzanie odpadów będzie się odbywać z zachowaniem przepisów BHP i ppoż.
- 12) Zastrzega się prawo nałożenia dodatkowych warunków o ile będzie wymagał tego interes ochrony środowiska.

6. Czas obowiązywania zezwolenia: do 8 grudnia 2026 roku.

Uzasadnienie

Pan Adrian Zając wystąpił do Prezydenta Miasta Rzeszowa, w imieniu Spółki Złom-Biała Sp. z o.o., ul. Ruczajowa 4, 35-304 Rzeszów, wnioskiem z dnia 31.03.2016 r. znak: AZ104-1/43/2015 L.dz.107/2016 o wydanie zezwolenia na przetwarzanie odpadów na działkach nr ewid. 820/21, 821/6, 820/25 i 821/5 obr. 224 Rzeszów-Biała II.

Na wezwanie organu wniosek został uzupełniony pismami z dnia 26.04.2016 r. znak: AZ104-1/43/2015 L.dz.129/2016, z dnia 30.06.2016 r. znak: AZ104-1/45/2015 L.dz. 192/2016 oraz z dnia 04.09.2016 r. znak: AZ104-1/45/2015 L.dz.256/2016. Ponadto pismami z dnia 30.05.2016 r. znak: AZ104-1/43/2016 L.dz.163/2016 oraz z dnia 26.10.2016r. znak: AZ104-1/43/2015 L.dz.273/2016 pełnomocnik Złom-Biała Sp. z o.o. przedłożył stosowne pełnomocnictwo zapewniające dalszą możliwość reprezentowania Spółki.

Zgodnie z art. 41 ust. 1 i ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2013 r. poz. 21 z późn. zm.), prowadzenie przetwarzania odpadów wymaga uzyskania zezwolenia w drodze decyzji od organu ochrony środowiska właściwego ze względu na miejsce przetwarzania odpadów. Biorąc pod uwagę, że przetwarzanie odpadów prowadzone będzie na terenie zakładu położonego w Rzeszowie przy ul. Ruczajowej 4, organem właściwym do wydania niniejszego zezwolenia jest Prezydent Miasta Rzeszowa. W toku postępowania ustalono, że dla Złom-Biała Sp. z o.o. Prezydent Miasta Rzeszowa wydał decyzję z dnia 27.07.2015 r. znak: SR-II.6220.30.2014 określającą „środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia polegającego na budowie Stacji Demontażu Pojazdów, punktu skupu złomu, zakładu przetwarzania sprzętu elektronicznego i elektrycznego AGD na działkach nr ewid.: 820/21, 821/6, 820/25 i 821/5 w obrębie 224 Rzeszów-Biała II przy ul. Ruczajowej 4 i Źródlanej”. Na podstawie ewidencji gruntów prowadzonej przez Prezydenta Miasta Rzeszowa ustalono, że Złom-Biała Sp. z o.o. jest właścicielem działek nr ewid. 820/21 i 820/25 obr. 224 Rzeszów-Biała II oraz użytkownikiem wieczystym działki nr ewid. 821/6, natomiast użytkownikiem wieczystym działki nr ewid. 821/5 jest Spółdzielnia Usług Rolniczych „Łan”, al. Gen. Wł. Sikorskiego 447, 35-304 Rzeszów (Złom-Biała Sp. z o.o. jest dzierżawcą tej działki – zgodnie z umową dołączoną do wniosku). W związku z powyższym, w oparciu o art. 170 ustawy o odpadach, organ ustalił, że stronami przedmiotowego postępowania są wnioskodawca oraz Spółdzielnia Usług Rolniczych „Łan”, al. Gen. Wł. Sikorskiego 447, 35-304 Rzeszów.

Na podstawie przedłożonego wniosku organ ustalił, że Złom-Biała Sp. z o.o. planuje prowadzić przetwarzanie odpadów, zarówno w instalacjach jak i poza instalacjami, stosując następujące procesy przetwarzania:

- 1) przetwarzanie odpadów kabli oraz odpadów zawierających metale nieżelazne – proces prowadzony w instalacji,
- 2) zgniatanie i cięcie odpadów w celu przygotowania ich do transportu – proces prowadzony zarówno w instalacji jak i poza instalacją,
- 3) sortowanie odpadów – proces prowadzony wyłącznie poza instalacjami i urządzeniami,
- 4) przygotowanie do ponownego użycia – proces prowadzony poza instalacjami i urządzeniami.

Zgodnie z art. 41a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2013 r. poz. 21 z późn. zm.) zezwolenie na przetwarzanie odpadów wydawane jest po przeprowadzeniu przez wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska z udziałem przedstawiciela właściwego organu kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, przy czym przepisu tego nie stosuje się w przypadku gdy zezwolenie dotyczy odzysku poza instalacjami i urządzeniami lub przygotowania do ponownego użycia. Na wniosek organu z dnia 09.05.2016 r. inspektorzy Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Rzeszowie w dniach 18 i 20 maja 2016 r. przeprowadzili stosowną kontrolę. Po przeprowadzeniu kontroli Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska wydał postanowienie z dnia 24.05.2016 r. znak: WI.7060.22.2016.DS o odmowie wszczęcia postępowania w sprawie wydania postanowienia w przedmiocie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska dla instalacji, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów (działki nr ewid. 820/21, 821/6, 820/25 i 821/5) przez Złom-Biała Sp. z o.o. w Rzeszowie, ul. Ruczajowa 4, uzasadniając swoje postanowienie tym, że w trakcie kontroli na terenie prowadzenia działalności przez Złom-Biała Sp. z o.o. w Rzeszowie nie znajdowały się urządzenia do przetwarzania odpadów wskazane we wniosku. Biorąc powyższe pod uwagę organ stwierdził, że zachodzą okoliczności przewidziane w art. 105 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2016 r. poz. 23 z późn. zm.) i decyzją z dnia 09.06.2016 r. znak: SR-VI.6233.9.2016 umorzył postępowanie w sprawie udzielenia zezwolenia na przetwarzanie odpadów dla Złom-Biała Sp. z o.o. w części dotyczącej przetwarzania odpadów w instalacjach i urządzeniach, jako bezprzedmiotowe. Pełnomocnik Złom-Biała Sp. z o.o. złożył odwołanie od wydanej decyzji, które wraz z aktami sprawy zostało przekazane do Samorządowego Kolegium Odwoławczego pismem z dnia 01.07.2016 r. Do dnia wydania niniejszej decyzji do organu nie wpłynęło orzeczenie SKO w przedmiotowej sprawie. Jednocześnie w kwestii przetwarzania odpadów poza instalacjami i urządzeniami oraz przygotowania do ponownego użycia postępowanie było kontynuowane (zgodnie z art. 41a ust. 5 przepisu ust. 1 nie stosuje się w przypadku gdy zezwolenie na przetwarzanie odpadów dotyczy odzysku poza instalacjami i urządzeniami lub przygotowania do ponownego użycia). Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r. w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami (Dz.U.2015.796) określone rodzaje odpadów można poddawać odzyskowi poza instalacjami i urządzeniami z zachowaniem wymaganych warunków. Odpady planowane do przetwarzania uwzględnione w niniejszej decyzji zostały wyszczególnione w ww. rozporządzeniu.

Teren na którym planowane jest prowadzenie przedmiotowej działalności jest objęty Miejscowym Planem Zagospodarowania Przestrzennego Terenów Usług Komercyjnych w miejscowości Biała Gmina Tyczyn Województwo Podkarpackie, uchwalonym przez Radę Miejską w Tyczynie Uchwałą Nr XXII/184/2004 z dnia 10 listopada 2004 r., zmienionym Uchwałą Rady Miejskiej w Tyczynie Nr XI/62/2007 z dnia 22 sierpnia 2007 r. w sprawie Zmiany Nr 1 Miejscowego Planu Zagospodarowania Przestrzennego Terenów Usług

Komercyjnych w miejscowości Biała Gmina Tyczyn Województwo Podkarpackie. Planowana działalność jest zgodna z założeniami ww. MPZP. Ponadto planowana działalność jest zgodna z Planem Gospodarki Odpadami dla Województwa Podkarpackiego. W trakcie postępowania ustalono, że teren zakładu znajduje się poza obszarem bezpośredniego zagrożenia powodzią.

Organ umożliwił stronom udział w każdym stadium postępowania oraz zapewnił możliwość wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów. Pismem z dnia 06.05.2016 r. zawiadomiono strony o wszczęciu postępowania administracyjnego w przedmiotowej sprawie, a pismem z dnia 18.11.2016 r. (po uprzednim wypożyczeniu akt sprawy z Samorządowego Kolegium Odwoławczego) zawiadomiono wszystkie strony o zakończeniu zbierania materiału dowodowego oraz o możliwości zapoznania się z aktami sprawy.

We wniosku oraz w przedłożonym uzupełnieniu zawarto wszystkie informacje niezbędne do udzielenia zezwolenia na przetwarzanie odpadów. W toku postępowania organ stwierdził, że wniosek spełnia wymogi określone w art. 42 ust. 2 cyt. ustawy o odpadach. Ponadto organ ocenił, że nie zachodzą przesłanki określone w art. 46 ust. 1 cyt. ustawy o odpadach przemawiające za odmową wydania zezwolenia. W celu zabezpieczenia środowiska i ludzi przed ewentualnymi uciążliwościami, w punkcie 5 niniejszej decyzji określono dodatkowe warunki prowadzenia przetwarzania odpadów.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji. Termin ważności zezwolenia został ustalony zgodnie z przedłożonym wnioskiem.

P o u c z e n i e

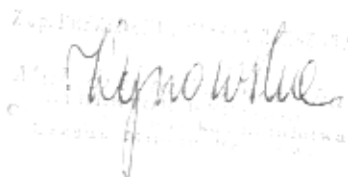
Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Rzeszowie, ul. Grunwaldzka 15 za pośrednictwem Prezydenta Miasta Rzeszowa w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

Naruszenie przez przetwarzającego odpady przepisów ustawy o odpadach lub nieprzestrzeganie warunków niniejszej decyzji może spowodować jej cofnięcie bez odszkodowania, zgodnie z art. 47 ustawy o odpadach.

Zezwolenie na zbieranie odpadów wygasa, jeżeli podmiot objęty zezwoleniem nie rozpoczął działalności objętej zezwoleniem w terminie 2 lat od dnia, w którym zezwolenie stało się ostateczne, albo jeśli nie prowadził działalności objętej zezwoleniem przez 2 lata, zgodnie z art. 48 pkt 4 i 5 ustawy o odpadach.

Niniejsze zezwolenie nie zwalnia Wnioskodawcy z posiadania innych decyzji, wydawanych na podstawie odrębnych przepisów.

Opłata skarbową w kwocie 616 zł
za wydanie decyzji została uiszczona
w dniu 13.11.2015 r. na rachunek:
Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423



Otrzymują:

1. Pan Adrian Zajac - AZ Management, ul. Zielona 14/2, 59-220 Legnica
2. Spółdzielnia Usług Rolniczych „Łan”, al. Gen. Wł. Sikorskiego 447, 35-304 Rzeszów
3. SR-VI a/a

Do wiadomości:

1. Marszałek Województwa Podkarpackiego, Al. Cieplickiego 4, 35-010 Rzeszów
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Rzeszowie, ul. gen. M. Langiewicza 26, 35-101 Rzeszów