

SR-VI.6233.25.2020

DECYZJA

Działając na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r. poz. 256 z późn. zm.) oraz art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 z późn. zm.),

po rozpatrzeniu wniosku ZŁOM-BIAŁA Sp. z o.o., ul. Ruczajowa 4, 35-304 Rzeszów,

o r z e k a m

zmieniam za zgodą stron decyzję Prezydenta Miasta Rzeszowa z dnia 08.12.2016 r. znak: SR-VI.6233.9.2016 udzielającą dla ZŁOM-BIAŁA Sp. z o.o. ul. Ruczajowa 4, 35-304 Rzeszów (NIP: 8133462815, REGON: 180146439) zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w następujący sposób:

I. Punkt 2 decyzji otrzymuje nowe brzmienie:

„2. Rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

Tabela 1. Rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów poddawanych przetworzeniu [Mg]
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	100
2.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	50
3.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	200
4.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	50
5.	16 01 17	Metale żelazne	500
6.	16 01 18	Metale nieżelazne	500
7.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	100
8.	17 04 02	Aluminium	150
9.	17 04 03	Ołów	100
10.	17 04 04	Cynk	100
11.	17 04 05	Żelazo i stal	500
12.	17 04 06	Cyna	30
13.	17 04 07	Mieszanki metali	200
14.	20 01 40	Metale	3 100
SUMA			5 680

Tabela 2. Rodzaje i masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów powstających [Mg]
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	20
2.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	10
3.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	40
4.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	10
5.	16 01 17	Metale żelazne	80
6.	16 01 18	Metale nieżelazne	80
7.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	10
8.	17 04 02	Aluminium	10
9.	17 04 03	Ołów	10
10.	17 04 04	Cynk	10
11.	17 04 05	Żelazo i stal	80
12.	17 04 06	Cyna	5
13.	17 04 07	Mieszanki metali	40
14.	19 12 02	Metale żelazne	2 846
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 766
16.	20 01 40	Metale	5
SUMA			5 022

Tabela 3. Rodzaje odpadów przetwarzanych w ramach sortowania odpadów.

Lp.	Odpady przewidywane do przetworzenia		Odpady powstające w wyniku przetwarzania	
	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
			19 12 02	Metale żelazne
2.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
			19 12 02	Metale żelazne
3.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
			19 12 03	Metale nieżelazne
4.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
			19 12 03	Metale nieżelazne
			19 12 02	Metale żelazne
5.	16 01 17	Metale żelazne	16 01 17	Metale żelazne
			19 12 02	Metale żelazne
			19 12 03	Metale nieżelazne
6.	16 01 18	Metale nieżelazne	16 01 18	Metale nieżelazne
			19 12 03	Metale nieżelazne
			19 12 02	Metale żelazne
7.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
			19 12 03	Metale nieżelazne
			19 12 02	Metale żelazne
8.	17 04 02	Aluminium	17 04 02	Aluminium
			19 12 03	Metale nieżelazne
			19 12 02	Metale żelazne
9.	17 04 03	Ołów	17 04 03	Ołów
			19 12 03	Metale nieżelazne
			19 12 02	Metale żelazne
10.	17 04 04	Cynk	17 04 04	Cynk
			19 12 03	Metale nieżelazne
			19 12 02	Metale żelazne
11.	17 04 05	Żelazo i stal	17 04 05	Żelazo i stal
			19 12 02	Metale żelazne
			19 12 03	Metale nieżelazne
12.	17 04 06	Cyna	17 04 06	Cyna
			19 12 03	Metale nieżelazne
			19 12 02	Metale żelazne
13.	17 04 07	Mieszanki metali	17 04 07	Mieszanki metali
			19 12 02	Metale żelazne
			19 12 03	Metale nieżelazne

Lp.	Odpady przewidywane do przetworzenia		Odpady powstające w wyniku przetwarzania	
	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
14.	20 01 40	Metale	20 01 40	Metale
			19 12 02	Metale żelazne
			19 12 03	Metale nieżelazne

*Całkowita masa odpadów przewidywanych do sortowaniu wynosi 4 990 Mg

Tabela 4. Rodzaje odpadów przetwarzanych w ramach zgniatania i cięcia odpadów z wykorzystaniem strumieni odpadów.

Lp.	Odpady przewidywane do przetworzenia		Odpady powstające w wyniku przetwarzania	
	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	19 12 03	Metale nieżelazne
2.	17 04 02	Aluminium	19 12 03	Metale nieżelazne
3.	17 04 05	Żelazo i stal	19 12 02	Metale żelazne
4.	20 01 40	Metale	19 12 02	Metale żelazne
			19 12 03	Metale nieżelazne

*Całkowita masa odpadów przewidywanych do zgniatania i cięcia wynosi 30 Mg

Tabela 5. Rodzaje odpadów przetwarzanych w ramach przygotowania do ponownego użycia.

Lp.	Odpady przewidywane do przetworzenia		Odpady powstające w wyniku przetwarzania	
	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	16 01 17	Metale żelazne	19 12 02	Metale żelazne
2.	16 01 18	Metale nieżelazne	19 12 03	Metale nieżelazne
3.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	19 12 03	Metale nieżelazne
4.	17 04 02	Aluminium	19 12 03	Metale nieżelazne
5.	17 04 03	Ołów	19 12 03	Metale nieżelazne
6.	17 04 04	Cynk	19 12 03	Metale nieżelazne
7.	17 04 05	Żelazo i stal	19 12 02	Metale żelazne
8.	17 04 06	Cyna	19 12 03	Metale nieżelazne
9.	20 01 40	Metale	19 12 02	Metale żelazne
			19 12 03	Metale nieżelazne

*Całkowita masa odpadów przewidywanych do przygotowania do ponownego użycia wynosi 660 Mg”

II. Punkt 3 decyzji otrzymuje nowe brzmienie:

„3. Miejsce i dopuszczona metoda przetwarzania odpadów ze wskazaniem procesu przetwarzania odpadów.

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów będzie prowadzona w Rzeszowie na terenie zakładu ZŁOM-BIAŁA Sp. z o.o., ul. Ruczajowa 4, zlokalizowanych na działkach o numerach ewidencyjnych 820/21 oraz 821/8 obr. 224 Rzeszów-Biała II.

Odpady będą przetwarzane z zastosowaniem procesu **R12** - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 oraz **R13** - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12.

Opis metod przetwarzania odpadów:

- 1) Przyjęcie odpadów oraz ich zważenie.
- 2) Weryfikacja zgodności przekazywanych odpadów z dokumentami ewidencyjnymi, a w przypadku przyjęcia odpadów od osób fizycznych - zaklasyfikowanie odpadów zgodnie z obowiązującym katalogiem odpadów.
- 3) Rozładunek odpadów w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym.

- 4) Magazynowanie odpadów na utwardzonym placu magazynowym lub w hali magazynowej.
- 5) Poddanie odpadów w zależności od ich rodzaju odpowiednim procesom odzysku:
 - **Sortowanie odpadów** - rozdzielenie odpadów na jednolite strumienie.
 - **Proces zgniatania i cięcia odpadów** – prowadzony z wykorzystaniem strumieni odpadów charakteryzujących się takimi samymi właściwościami i cechami lub selektywnym wykorzystaniem odpadów danego rodzaju. Proces prowadzony będzie przy użyciu narzędzi takich jak nożyce ręczne, palniki, chwytaki, nakładki, nożyce na wysięgniki maszyn przeładunkowych oraz innych pojazdów i maszyn, umożliwiających zgniatanie, podnoszenie i cięcie odpadów (prowadzone na utwardzonym placu).
 - **Przygotowanie do ponownego użycia** - sprawdzenie czy przyjęte odpady nadają się do ponownego użycia bez potrzeby ich konserwacji bądź naprawy i wydzielenie ich ze strumienia odpadów lub w przypadku odpadów, które wymagają przeprowadzenia konserwacji/naprawy, wykonanie na terenie pomieszczenia warsztatowego niezbędnych czynności takich jak: konserwacja, naprawa produktów metalowych poprzez nitowanie, wiercenie, spawanie, szlifowanie, wymianę uszkodzonych elementów.
- 6) Transport wewnątrzzakładowy przetworzonych odpadów do miejsc ich selektywnego magazynowania przy użyciu wózków widłowych lub innych środków transportu wewnątrzzakładowego bądź ręcznie przez wyznaczonych pracowników.
- 7) Selektywne magazynowanie odpadów.
- 8) Magazynowanie produktów powstałych w wyniku przygotowania odpadów do ponownego użycia.
- 9) Przekazanie odpadów uprawnionym podmiotom do dalszego odzysku.”

III. Punkt 4 decyzji otrzymuje nowe brzmienie:

„4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

Wszystkie rodzaje odpadów zarówno przeznaczonych do przetwarzania jak i powstających w wyniku przetwarzania magazynowane będą na terenie zakładu ZŁOM-BIAŁA Sp. z o.o. ul. Ruczajowa 4 w Rzeszowie, na działce o numerze ewidencyjnym 820/21 obr. 224 Rzeszów-Biała II w wydzielonej części utwardzonego placu magazynowego w strefie C (pole składowe metali żelaznych i kolorowych) oraz w strefie D (pole składowe metali żelaznych, kolorowych), a także w wydzielonej części hali magazynowej - strefa 2 (magazyn metali kolorowych). Wszystkie odpady magazynowane będą selektywnie w wyznaczonych miejscach w kontenerach, pojemnikach, workach typu big-bag lub luzem na utwardzonym podłożu.

Tabela 6. Miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	utwardzony plac magazynowy – strefa D
2.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	utwardzony plac magazynowy – strefa D
3.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	hala magazynowa - strefa 2
4.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	hala magazynowa - strefa 2
5.	16 01 17	Metale żelazne	utwardzony plac magazynowy – strefa D
6.	16 01 18	Metale nieżelazne	utwardzony plac magazynowy – strefa C
7.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	hala magazynowa - strefa 2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania
8.	17 04 02	Aluminium	utwardzony plac magazynowy – strefa C
9.	17 04 03	Ołów	utwardzony plac magazynowy – strefa C
10.	17 04 04	Cynk	hala magazynowa - strefa 2
11.	17 04 05	Żelazo i stal	utwardzony plac magazynowy – strefa D
12.	17 04 06	Cyna	hala magazynowa - strefa 2
13.	17 04 07	Mieszanki metali	utwardzony plac magazynowy – strefa C
14.	19 12 02	Metale żelazne	utwardzony plac magazynowy – strefa D
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	utwardzony plac magazynowy – strefa C
16.	20 01 40	Metale	utwardzony plac magazynowy – strefa D

„

IV. Po punkcie 6 decyzji dodaje się punkty 7, 8 i 9 w brzmieniu:

„ 7. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Tabela 7. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	10	100
2.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	10	50
3.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	15	200
4.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	10	50
5.	16 01 17	Metale żelazne	40	500
6.	16 01 18	Metale nieżelazne	40	500
7.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	10	100
8.	17 04 02	Aluminium	15	150
9.	17 04 03	Ołów	15	100
10.	17 04 04	Cynk	10	100
11.	17 04 05	Żelazo i stal	40	500
12.	17 04 06	Cyna	5	30
13.	17 04 07	Mieszanki metali	25	200
14.	19 12 02	Metale żelazne	180	2 846
15.	19 12 03	Metale nieżelazne	140	1 766
16.	20 01 40	Metale	100	3 100
SUMA			665	10 292

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi:
665 Mg.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi:
10 292 Mg.

8. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów.

Tabela 8. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsca magazynowania	Największa masa odpadów [Mg]
1.	plac magazynowy - strefa C	257
2.	plac magazynowy - strefa D	404,5
3.	hala magazynowa - strefa 2	88
SUMA		749,5

9. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów.

Tabela 9. Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów.

Lp.	Miejsca magazynowania	Całkowita pojemność [Mg]
1.	plac magazynowy - strefa C	257
2.	plac magazynowy - strefa D	404,5
3.	hala magazynowa - strefa 2	88
SUMA		749,5

V. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Zawiadomieniem z dnia 14.07.2020 r. znak: OS-III.7244.17.2020.MK Marszałek Województwa Podkarpackiego przekazał Prezydentowi Miasta Rzeszowa, wniosek Spółki ZŁOM-BIAŁA Sp. z o.o., ul. Ruczajowa 4, 35-304 Rzeszów z dnia 03.03.2020 r., w sprawie zmiany zezwolenia na przetwarzanie odpadów, udzielonego decyzją Prezydenta Miasta Rzeszowa z dnia 08.12.2016 r. znak: SR-VI.6233.9.2016.

W toku postępowania ustalono, że ZŁOM-BIAŁA Sp. z o.o. prowadzi w Rzeszowie przy ul. Ruczajowej 4 działalność w zakresie przetwarzania odpadów poza instalacjami i urządzeniami na podstawie zezwolenia udzielonego decyzją Prezydenta Miasta Rzeszowa z dnia 08.12.2016 r. znak: SR-VI.6233.9.2016. Przetwarzanie polega na sortowaniu odpadów, zgniataniu bądź cięciu odpadów oraz przygotowaniu do ponownego użycia.

Biorąc pod uwagę zapisy rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r. poz. 1839) przedmiotowe przetwarzanie odpadów nie zalicza się do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie oraz ocenach oddziaływania na środowisko, W związku z powyższym, zgodnie z art. 41 ust. 1, ust. 2 i ust. 3 pkt 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2020 r. poz. 797 z późn. zm.), organem właściwym do rozpatrzenia przedmiotowego wniosku o zmianę zezwolenia na przetwarzanie odpadów jest Prezydent Miasta Rzeszowa.

Ubieganie się o zmianę zezwolenia wnioskodawca uzasadnił koniecznością dostosowania zezwolenia do aktualnych przepisów prawnych wynikających z ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 z późn. zm.). Zgodnie z art. 14 ust. 1 przywołanej ustawy, posiadacz odpadów, który przed dniem wejścia w życie tej ustawy uzyskał zezwolenie na przetwarzanie odpadów,

jest obowiązany, w terminie do dnia 5 marca 2020 r. złożyć wniosek o zmianę posiadanej decyzji. Właściwy organ dokonuje zmiany decyzji w zakresie określonym w art. 14 ust. 7 przywołanej ustawy.

Na wezwanie organu wniosek został uzupełniony pismami z dnia 31.08.2020 r. oraz z dnia 21.09.2020 r. Zgodnie z wnioskiem spółki wykreślono z zezwolenia niektóre rodzaje odpadów przewidywanych do przetwarzania oraz doprecyzowano miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów na terenie zakładu. Jak wynika z przedłożonego wniosku działalność w zakresie przetwarzania odpadów prowadzona jest na działkach nr ewid. 820/21 oraz nr ewid. 821/8 obr. 224 Rzeszów-Biała II. Spółka ZŁOM-BIAŁA Sp. z o.o. posiada tytuł prawny do przedmiotowych działek w formie prawa własności (działka nr ewid. 820/21) oraz wieczystego użytkowania (działka nr ewid. 821/8).

Zgodnie z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r. poz. 256 z późn. zm.), decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

W trakcie prowadzonego postępowania administracyjnego organ, działając na podstawie art. 41a ust. 2 ustawy o odpadach, wystąpił do Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Rzeszowie z wnioskiem z dnia 01.10.2020 r. o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, na terenie prowadzenia działalności przez ZŁOM-BIAŁA Sp. z o.o. przy ul. Ruczajowej 4 w Rzeszowie, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Podkarpacki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Rzeszowie, po kontroli przeprowadzonej z udziałem przedstawiciela tut. organu, postanowieniem z dnia 27.11.2020 r. znak: WI.7060.83.2020.EGA stwierdził, że miejsca magazynowania odpadów, wskazane we wniosku, znajdujące się na działce nr ewid. 820/21 obr. 224 Rzeszów-Biała II, na której ma być prowadzone przetwarzanie odpadów przez ZŁOM-BIAŁA Sp. z o.o. ul. Ruczajowa 4, 35-304 Rzeszów, spełniały w czasie kontroli wymagania określone w przepisach ochrony środowiska. Jak wynika z ww. postanowienia Podkarpackiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Rzeszowie, podczas kontroli ustalono, że teren zakładu na którym ma być prowadzone przetwarzanie jest ogrodzony oraz monitorowany. Oględziny wykazały, że na terenie zakładu znajdują się place magazynowe oraz hala magazynowa. Miejsca magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów zostały wydzielone za pomocą betonowych przegród, tworząc sektory. Odpady magazynowane są luzem oraz w pojemnikach, kontenerach i workach. Na placach znajdują się także odpady przewidziane do zbierania. W hali magazynowej odpady znajdują się w workach big-bag, kontenerach i pojemnikach. Sektory wydzielone są metalową blachą oraz betonowymi przegrodami. Wszystkie miejsca magazynowania opisane są kodami odpadów. Oględziny miejsc magazynowania odpadów wykazały, że istnieje możliwość zgromadzenia deklarowanych we wniosku ilości odpadów. Place magazynowe posiadały szczelne, betonowe podłoże. Wody deszczowe i opadowe zbierane są z terenu zakładu poprzez system drenaży, a następnie trafiają do separatorów, gdzie są oczyszczane. Miejsca magazynowania odpadów są objęte wizyjnym systemem kontroli, o którym mowa w art. 25 ustawy o odpadach.

Spółka ZŁOM-BIAŁA będzie przetwarzać wyłącznie odpady niepalne, tym samym zgodnie z art. 41a ust. 8 ustawy o odpadach, w przedmiotowym przypadku nie mają zastosowania przepisy dotyczące przeprowadzenia kontroli przez komendanta powiatowego

(miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej oraz wykonania operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 cyt. ustawy.

W trakcie prowadzonego postępowania administracyjnego zgodnie z art. 48a ust. 1 i ust. 7 ustawy o odpadach organ wydał postanowienie z dnia 11.01.2021 r. znak: SR-VI.6233.25.2020, w którym zobowiązał posiadacza odpadów do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń. Wnioskodawca pismem z dnia 19.01.2021 r. poinformował o wpłaceniu zabezpieczenia roszczeń w formie depozytu.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Rzeszowie, 35-102 Rzeszów ul. Miedziana 4a za pośrednictwem Prezydenta Miasta Rzeszowa w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Prezydenta Miasta Rzeszowa. Z dniem doręczenia Prezydentowi Miasta Rzeszowa oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Naruszenie przez przetwarzającego odpady przepisów ustawy o odpadach lub nieprzestrzeganie warunków niniejszej decyzji może spowodować jej cofnięcie bez odszkodowania, zgodnie z art. 47 ustawy o odpadach.

Niniejsze zezwolenie nie zwalnia Wnioskodawcy z innych obowiązków wynikających z przepisów odrębnych.

Oplata skarbową w kwocie 308 zł
za wydanie decyzji została uiszczona
w dniu 28.09.2020 r. na rachunek:
Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423

Z op. PREZYDENTA MIASTA RZESZOWA

Małgorzata Wajrowska
DYREKTOR WYDZIAŁU
Ochrony Środowiska i Rolnictwa
Urzędu Miasta Rzeszowa

Otrzymują:

1. ZŁOM-BIAŁA Sp. z o.o., ul. Ruczajowa 4, 35-304 Rzeszów
2. SR-VI a/a